

让中国装备技术与世界同步
WE WALK ALONGSIDE THE WORLD

股票代码: 300415

伊之密品牌管理部策划 | 2022年02月版

YIZUMI伊之密

MultiPro

两板式多物料注塑机

模块化设计, 按需自由组合

广东伊之密精密注压科技有限公司

Guangdong Yizumi Precision Injection Molding and Die Casting Technology Co., Ltd.

地址: 中国广东省佛山市顺德区大良五沙居委会顺昌路12号

TEL: 86-757-2926 2215 Email: imm@yizumi.com www.yizumi.com

免责声明:

- 1. 本公司保留对样本中描述产品进行改进的权利, 规格如有变更, 恕不另行通知。
- 2. 样本中的产品照片仅供参考, 产品以实物为准。
- 3. 样本中数据为伊之密厂内测试检验得出, 仅作参考信息, 不保证是最新数据, 一切以实际产品为准。



致力成为技术领先的最佳性价比方案提供商

广东伊之密精密机械股份有限公司创始于2002年,立足中国广东,放眼全球发展,专注高分子材料及金属成型领域,现已成立注塑机、压铸机、橡胶注射成型机、高速包装系统、机器人自动化集成系统等多个事业部,是一家集设计、研发、生产、销售及服务为一体的装备供应商。

全球化运营

伊之密在国内先后建立起顺德高黎、五沙、苏州吴江三大生产基地,实现产能全面升级,现已在印度、美国设立生产基地。伊之密布局全球,在全球范围内设有多个技术服务中心、研发中心和销售网点,实现全球化经营战略。



27.2亿
伊之密2020年总销售额近27.2亿元,同比增长28.59%,连续四年保持增长

70+
拥有超40个全球销售服务代表处,业务覆盖70多个国家和地区

5.15亿
伊之密2020年出口销量合计达5.15亿

600000m²
生产基地分布国内外,全球占地面积近60万平方米

3000+
现已成立五大事业部,全球超过3000名员工



CONTENTS

目录

转盘工作原理	03
射台组合方式	05
注射单元	15
锁模单元	17
控制系统	19
水平对射转盘	21
独立电射台	22
技术参数	24

高端多物料注塑成型 领域的创新实践者

基于专业技术将不同的注塑单元组合，成型多种不同材料组合。通过伊之密MultiPro多物料注塑成型工艺，只需要在一台机器和一个加工步骤就可以生产出各种材料组合制成的新颖产品。伊之密多物料注塑成型解决方案，已成为高端多物料注塑成型领域的创新实践者。



We Walk
Alongside The
World

让中国装备技术与世界同步

广泛应用于各类行业：



汽车格栅



汽车门板



汽车尾灯



汽车前灯



汽车天窗



汽车内外饰



家电面板



大型家电外框

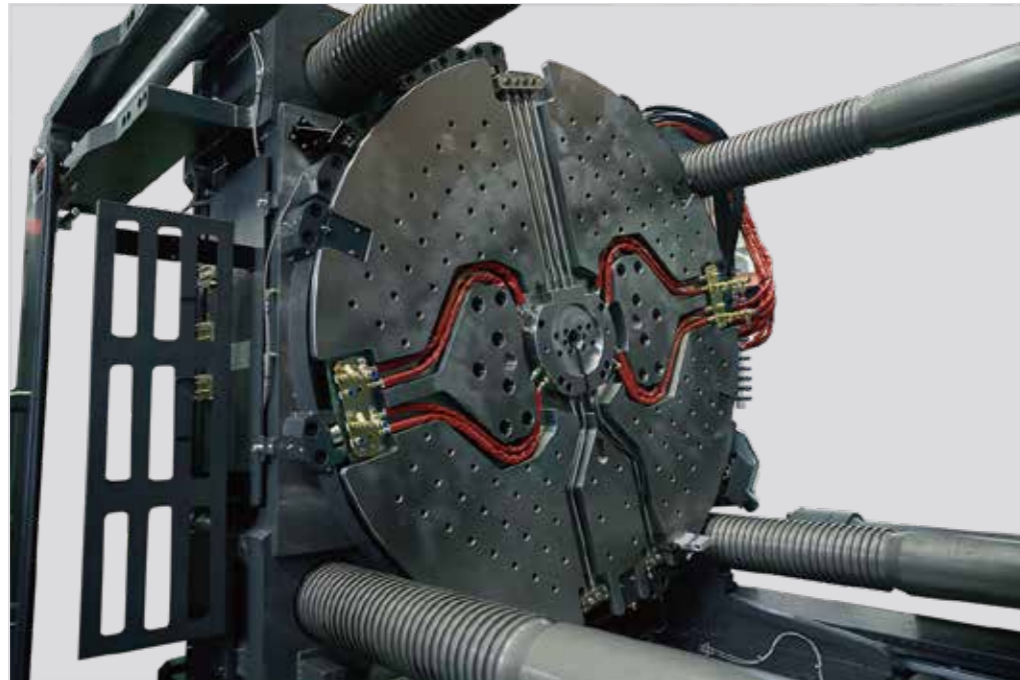


笔记本电脑零部件



卫浴产品

垂直转盘式多物料机成型



工作原理

A 射台和 B 射台同步注射，制品顶出，转盘转动 180°，合模，第一工位完成注塑，同时第二工位也完成注塑，开模。转盘始终为正反旋转 180°。

主要特性

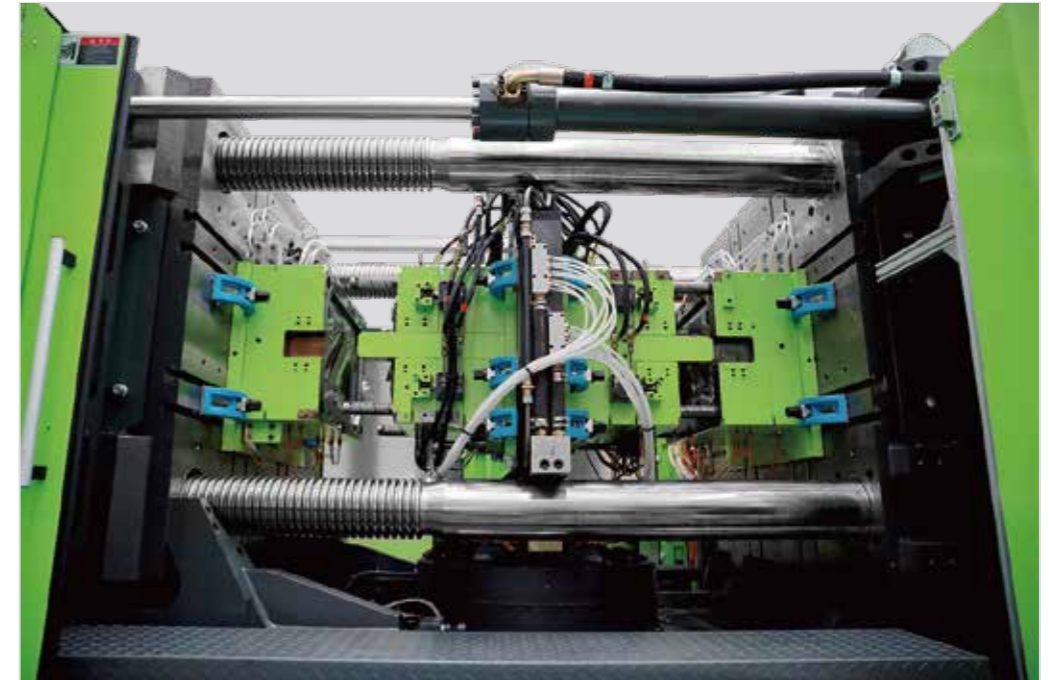
- 通过垂直转盘转动交换工位，机型多，模具技术成熟，适用范围广。

应用范围：

- 适用于汽车尾灯、中控面板、仪表板装饰件、门板装饰件、内外饰部件，小家电外壳，笔记本电脑零部件等多物料制品。



水平转盘式多物料机成型



工作原理

B 射台随着动板一起动作，水平转盘配合动板前后移动完成关模与开模，锁模动作和两板机一致，锁模后，AB 射台按工艺完成注射，开模后，制品由中板抽芯或顶出机构进行顶出。

主要特性

- 水平转盘式注塑机通过水平转盘更换工位，成型双色制品，相对垂直转盘成型方式，相同锁模力的情况下，产能可增加一倍；或在产能相同的情况下，锁模力可大幅度降低。

应用范围：

- 适用于汽车天窗、侧窗、AB柱、前灯、格栅、门板、中控屏，大型家电面板、外框等多物料制品。



垂直转盘射台组合方式——P型

P型双色组合

- 类型：平行双色
- 射出形式：H+P型射台
- 特点：适用于较短的喷嘴距离，喷嘴中心距可调，射台可做移动对中



D1M系列两板式多物料注塑机																																				
注射单元	300		420			630			930			1310			1870			3100			3900			5000			7000			9200			13200			
螺杆	30	35	40	35	43	48	43	48	53	48	53	60	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	108	92	100	116	100	108	125	116	125	135
P型射台																																				
UN500D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN700D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN900D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1100D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1200D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1300D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1400D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1600D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1850D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN2100D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN2400D1M	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			

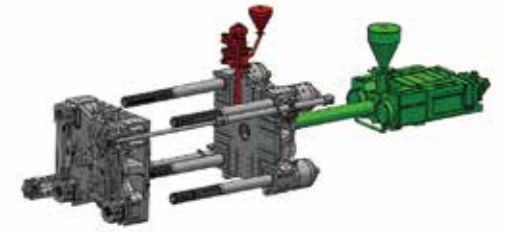
DPM系列两板式多物料注塑机																																				
注射单元	300		420			630			930			1310			1870			3100			3900			5000			7000			9200			13200			
螺杆	30	35	40	35	43	48	43	48	53	48	53	60	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	108	92	100	116	100	108	125	116	125	135
P型射台																																				
UN500DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN700DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN900DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1100DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1500DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN1850DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN2300DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN2850DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			
UN3200DPM	[Grid with H and P nozzle compatibility]																																			

※页面所有数据均来源于伊之密工厂，请以实际定制设备情况为准

垂直转盘射台组合方式——V型

V型双色组合

- 类型：平行垂直双色
- 射出形式：H+V型射台
- 特点：适用于较少注射量的多物料制品的生产



D1M系列两板式多物料注塑机															
注射单元	190		295			420			604			895			
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	
V型射台															
UN500D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN700D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN900D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1100D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1200D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1300D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1400D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1600D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1850D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN2100D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN2400D1M	[Grid with H and V nozzle compatibility]														

H射台型号与单色机相同

DPM系列两板式多物料注塑机															
注射单元	190		295			420			604			895			
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	
V型射台															
UN500DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN700DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN900DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1100DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1500DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN1850DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN2300DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN2850DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														
UN3200DPM	[Grid with H and V nozzle compatibility]														

H射台型号与单色机相同

※页面所有数据均来源于伊之密工厂，请以实际定制设备情况为准

垂直转盘射台组合方式——W型

W型双色组合

- 类型：驮式双色
- 射出形式：H+W型射台
- 特点：适用于需要特别节省空间的多物料制品的生产



D1M系列两板式多物料注塑机																														
注射单元	190		295			420			604			895			1269			1885			2695			3330			4800			
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100	108
H型射台	W型射台																													
895	43																													
	48																													
	53																													
1269	53																													
	60																													
	68																													
1885	60																													
	68																													
	76																													
2695	68																													
	76																													
	84																													
3330	76																													
	84																													
	92																													
4800	84																													
	92																													
	100																													
6800	108																													
	92																													
	100																													
9000	108																													
	116																													
	125																													
10900	108																													
	116																													
	125																													
14500	135																													
	125																													
	135																													
18500	145																													
	135																													
	145																													
23750	145																													
	155																													
	165																													
37500	185																													
	165																													
	200																													
50000	200																													

H射台型号与单色机相同

※页面所有数据均来源于伊之密工厂,请以实际定制设备情况为准

DPM系列两板式多物料注塑机																													
注射单元	190		295			420			604			895			1269			1885			2695			3330			4800		
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100
H型射台	W型射台																												
895	43																												
	48																												
	53																												
1269	53																												
	60																												
	68																												
1885	60																												
	68																												
	76																												
2695	68																												
	76																												
	84																												
3330	76																												
	84																												
	92																												
4800	84																												
	92																												
	100																												
6150	92																												
	100																												
	108																												
9000	100																												
	108																												
	116																												
12050	116																												
	125																												
	135																												
18500	135																												
	145																												
	155																												
23750	145																												
	155																												
	165																												
31750	155																												
	165																												
	180																												
44500	180																												
	190																												
	200																												
54500	190																												
	200																												
	215																												
75500	215																												
	230																												
	245																												
100000	230																												
	245																												
	260																												

H射台型号与单色机相同

※页面所有数据均来源于伊之密工厂,请以实际定制设备情况为准

垂直转盘射台组合方式——L型

L型双色组合

- 类型：水平直角双色
- 射出形式：H+L型射台
- 特点：应用灵活,副射台方便拆卸移动



D1M系列两板式多物料注塑机																														
注射单元	190		295			420			604			895			1269			1885			2695			3330			4800			
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100	108
L型射台																														
UN500D1M	[Green Grid]																													
UN700D1M	[Green Grid]																													
UN900D1M	[Green Grid]																													
UN1100D1M	[Green Grid]																													
UN1200D1M	[Green Grid]																													
UN1300D1M	[Green Grid]																													
UN1400D1M	[Green Grid]																													
UN1600D1M	[Green Grid]																													
UN1850D1M	[Green Grid]																													
UN2100D1M	[Green Grid]																													
UN2400D1M	[Green Grid]																													
H射台型号与单色机相同																														

DPM系列两板式多物料注塑机																													
注射单元	190		295			420			604			895			1269			1885			2695			3330			4800		
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100
L型射台																													
UN500DPM	[Green Grid]																												
UN700DPM	[Green Grid]																												
UN900DPM	[Green Grid]																												
UN1100DPM	[Green Grid]																												
UN1500DPM	[Green Grid]																												
UN1850DPM	[Green Grid]																												
UN2300DPM	[Green Grid]																												
UN2850DPM	[Green Grid]																												
UN3200DPM	[Green Grid]																												
H射台型号与单色机相同																													

※页面所有数据均来源于伊之密工厂,请以实际定制设备情况为准

垂直转盘射台组合方式——W+V型

W+V型三色组合

- 类型：垂直卧式三色
- 射出形式：H+W+V型射台
- 特点：占地面积小,搭配紧凑



D1M系列两板式多物料注塑机														
注射单元	190		295			420			604			895		
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53
V型射台														
UN500D1M	[Green Grid]													
UN700D1M	[Green Grid]													
UN900D1M	[Green Grid]													
UN1100D1M	[Green Grid]													
UN1200D1M	[Green Grid]													
UN1300D1M	[Green Grid]													
UN1400D1M	[Green Grid]													
UN1600D1M	[Green Grid]													
UN1850D1M	[Green Grid]													
UN2100D1M	[Green Grid]													
UN2400D1M	[Green Grid]													
主副射台与H+W机型一致,V型射台参数选用请在H+V机型中选择V型射台														

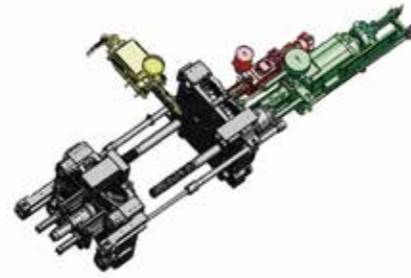
DPM系列两板式多物料注塑机														
注射单元	190		295			420			604			895		
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53
V型射台														
UN500DPM	[Green Grid]													
UN700DPM	[Green Grid]													
UN900DPM	[Green Grid]													
UN1100DPM	[Green Grid]													
UN1500DPM	[Green Grid]													
UN1850DPM	[Green Grid]													
UN2300DPM	[Green Grid]													
UN2850DPM	[Green Grid]													
UN3200DPM	[Green Grid]													
主副射台与H+W机型一致,V型射台参数选用请在H+V机型中选择V型射台														

※页面所有数据均来源于伊之密工厂,请以实际定制设备情况为准

垂直转盘射台组合方式——P+L型

P+L型三色组合

- 类型：直角平行三色
- 射出形式：H+P+L型射台
- 特点：搭配灵活,适用性广



D1M系列两板式多物料注塑机																							
注射单元	190		295			420			604			895			1269			1885			2695		
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84
L型射台																							
UN500D1M																							
UN700D1M																							
UN900D1M																							
UN1100D1M																							
UN1200D1M																							
UN1300D1M																							
UN1400D1M																							
UN1600D1M																							
UN1850D1M																							
UN2100D1M																							
UN2400D1M																							

主副射台与H+P机型一致, L型射台参数选用请在H+L机型中选择L型射台

DPM系列两板式多物料注塑机																													
注射单元	190		295			420			604			895			1269			1885			2695			3330			4800		
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100
L型射台																													
UN500DPM																													
UN700DPM																													
UN900DPM																													
UN1100DPM																													
UN1500DPM																													
UN1850DPM																													
UN2300DPM																													
UN2850DPM																													
UN3200DPM																													

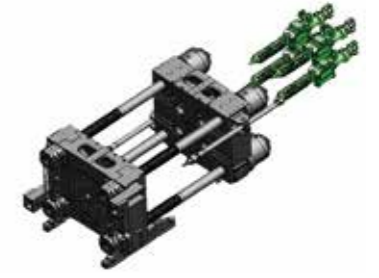
主副射台与H+P机型一致, L型射台参数选用请在H+L机型中选择L型射台

※页面所有数据均来源于伊之密工厂, 请以实际定制设备情况为准

垂直转盘射台组合方式——P+P型

P+P型四色组合

- 类型：上下平行四色
- 射出形式：P+P型射台
- 特点：按需定制



D1M系列两板式多物料注塑机																					
注射单元	300		420			630			930			1310			1870			2720			
螺杆	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84
P型射台																					
UN1100D1M																					
UN1200D1M																					
UN1300D1M																					
UN1400D1M																					
UN1600D1M																					
UN1850D1M																					
UN2100D1M																					
UN2400D1M																					

具体搭配方式请与工程师联系

DPM系列两板式多物料注塑机																						
注射单元	300		420			630			930			1310			1870			2720				
螺杆	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	
P型射台																						
UN900DPM																						
UN1100DPM																						
UN1500DPM																						
UN1850DPM																						
UN2300DPM																						
UN2850DPM																						
UN3200DPM																						

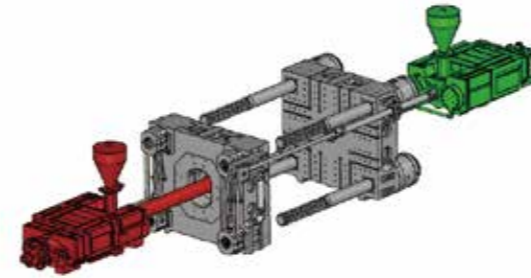
具体搭配方式请与工程师联系

※页面所有数据均来源于伊之密工厂, 请以实际定制设备情况为准

水平转盘射台组合方式——M型

对射双色组合

- 类型：水平对射
- 射出形式：H+M型射台
- 特点：适用于大件多物料制品，搭配水平转盘创新应用

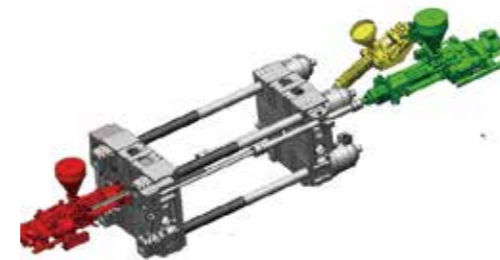


DPM系列两板式多物料注塑机																	DPM系列两板式多物料注塑机																											
注射单元	190		295		420		604		895		1269		1885		2695		3330		4800		6150		9000		12050		18500		23750															
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100	92	100	108	100	108	116	116	125	135	135	145	155	145	155	165
	M型射台+H型射台																	M型射台+H型射台																										
UN900DPM	●																	●																										
UN1500DPM	●																	●																										
UN1850DPM	●																	●																										
UN2300DPM	●																	●																										
UN2850DPM	●																	●																										
UN3200DPM	●																	●																										

● 射胶机构安装在动模板上 ● 射胶机构安装在机架上

对射三/四色组合

- 类型：对射式三色
- 射出形式：H+M+W型射台
- 特点：对射多色灵活搭配应用，满足大件制品多色或多物料需求



DPM系列两板式多物料注塑机																	DPM系列两板式多物料注塑机																											
注射单元	190		295		420		604		895		1269		1885		2695		3330		4800		6150		9000		12050		18500		23750															
螺杆	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	43	48	53	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100	92	100	108	100	108	116	116	125	135	135	145	155	145	155	165
	M型射台+H型射台																	M型射台+H型射台																										
UN900DPM	●																	●																										
UN1500DPM	●																	●																										
UN1850DPM	●																	●																										
UN2300DPM	●																	●																										
UN2850DPM	●																	●																										
UN3200DPM	●																	●																										

● 射胶机构安装在动模板上 ● 射胶机构安装在机架上

主副射台与对射双色一样，可在对射基础上搭配W型射台或H型平行射台扩展为3色或4色

※页面所有数据均来源于伊之密工厂，请以实际定制设备情况为准

注射单元

① 标配数控比例背压

- 实现电脑精准控制, 提高注射的稳定性, 为塑料熔体达到最佳的塑化状态提供必要条件。

③ 出色的注射精度

- 制品重量重复精度可达3%。

⑤ 模块化射台组合设计

- 可以根据不同制品工艺需求, 灵活搭配不同的射台, 结合柔性软件功能, 可实现个性化定制。

⑦ 高混炼防粘螺杆设计

- 采用优化混炼参数设计, 在保证高效塑化同时, 到达更佳混炼效果, 并消除粘料、发黄、发黑现象。

② 新一代PID温度控制

- 采用自适应PID温度控制, 静态温度控制精度可达 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。

④ 单缸注射结构

- 出色的缸体密封性, 注射速度快。

⑥ 射嘴中心距调节功能

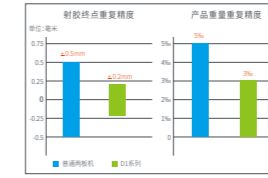
- 射台之间的射嘴中心距可调, 不同吨位标配标准的可调范围, 满足多种中心距的模具使用需求, 射台可做移动对中功能作单色机使用。



数控比例背压



PID温度控制



出色的注射精度



单缸注射结构



模块化射台组合



射嘴中心距可调节



高混炼防粘螺杆设计



移动对中功能



注射重复精度高

基于欧洲单缸注射成型技术, 射胶惯量低, 缸体防漏性能好, 结合高混炼防粘螺杆设计和精确的温度控制让射胶的稳定性进一步提升, 产品重量重复精度可达3%。

锁模单元



① DCPC数字式闭环定位技术

- 转盘伺服电机驱动,采用DCPC技术控制,转盘旋转速度快,动作平滑无冲击,定位精准,重复精度达 $\pm 0.005^\circ$ 。

② 自动配流轴系统

- 转盘采用德国技术自动配流轴系统,油水分离双层结构设计,集水、油、气一体,实现 0° 、 90° 、 120° 、 180° 、 240° 、 360° 六种工位旋转,管路无磨损不打结,适用工艺窗口广。

③ 比例阀开合模功能

- 提升开模的重复精度和低压模保的稳定性。

④ 转盘定位销

- 有效提高转盘的定位精度。

⑤ 同步转盘功能

- 整机标配开合模可同步转盘功能,通过电脑可以任意选择,为提升效率创造条件。

⑥ 高刚性精准导向设计

- 基于导向和重心支撑等需求设计的L型导轨精密导向,导向精度达 0.05mm ,能有效提升运动平稳性和模具寿命。

⑦ 可选配转轴模块

- 动板可选择搭配转轴模块,满足双色产品的模内转芯工艺需求。

⑧ 定制化的模具定位设计

- 按需定制的模具定位设计,可通过更换定位圈调节中心距,适用范围广。

Integrated转盘

- 整体式设计,刚性好,承重大,结构紧凑;
- 转盘标配伺服电机驱动,精度高、旋转速度快,可配备大流量、多组数水油气旋转分流系统。

控制系统

控制精准, 可靠稳定, 人性化设计

采用奥地利 KEBA 两板多物料机专用控制系统, 整个系统基于可靠、稳定、安全和人性化操作进行打造, 适用于多物料机的不同成型工艺解决方案, 让用户获得更佳的应用体验。

电脑标配KEBA ▶

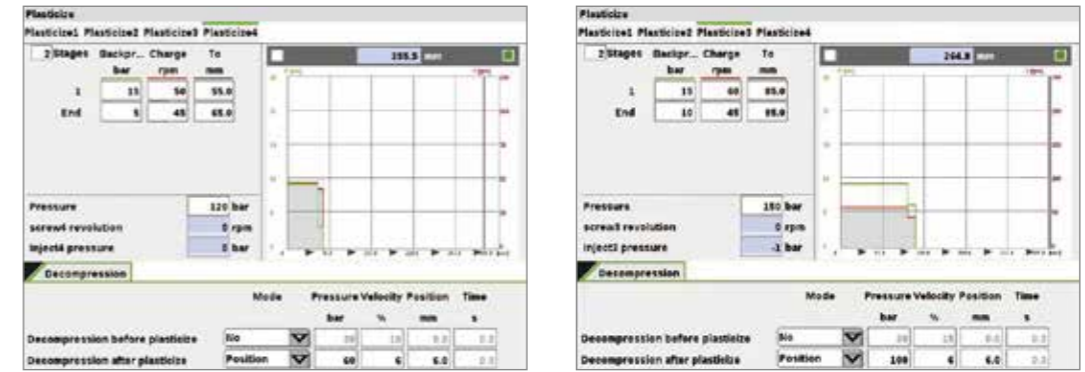


- 双CPU控制, 1ms的扫描周期, 可靠性好, 确保每个射台动作运算时间控制在1ms以内。
- 采用同步通信技术, 结合伺服闭环定位技术, 可实现更加精准的转盘定位。
- 采用最新一代PID闭环温度控制, 温度控制更精准。
- 通过USB实现无限的模具参数存储功能, 操作简单快捷。
- 警报及工艺参数变化的记忆功能。
- 工艺数据变化的曲线记录功能。
- 过程质量偏差控制(PDP)和过程质量统计(SPC)。
- 多级用户访问权限管理以及数据保护功能, 保证数据安全。
- 可实时远程控制和操作。
- 在线多语言, 多单位的自由转换。
- 图标及虚拟按键的快速输入方式。
- 快速设定画面, 工艺参数设定简单方便。
- 可扩展I/O模块可以集成更多功能, 如内置热流道控制和顺序阀功能。
- 用于打印机、辅机和自动化的通信端口, 如可扩展OPC/UA通讯接口。

人性化设计

- 采用人工学旋转挂箱设计和防呆技术设计, 操作界面清晰、简洁、美观, 让操作更舒适更便捷。

- ① 人工学旋转挂箱 ▶
- ② 便捷辅机插头 ▶

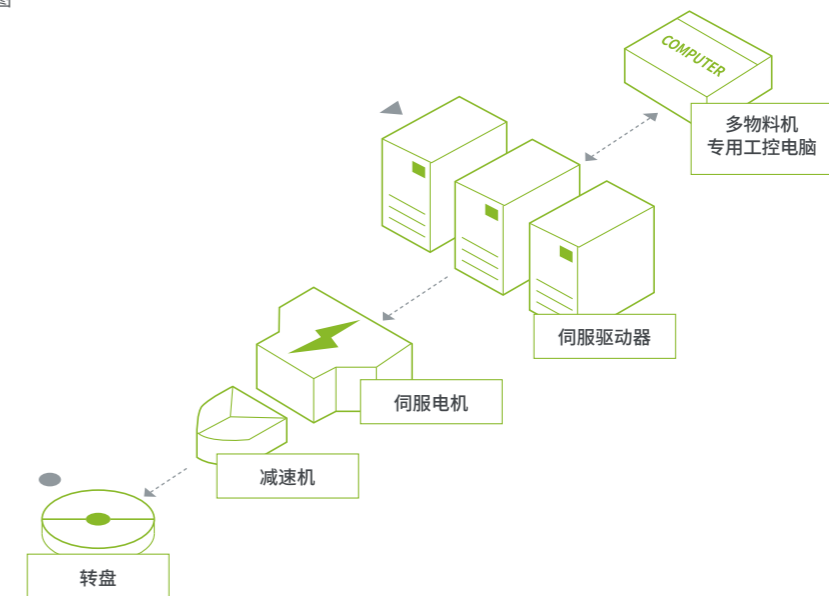


多物料机专用工控电脑界面 ▲

转盘伺服控制原理

转盘电动伺服控制系统包括多物料机专用工控电脑、伺服驱动器、伺服电机、减速机、高分辨率精度检测装置和转盘, 并由专用工控电脑为伺服驱动器规划控制方案, 并由伺服驱动器执行闭环定位控制, 转盘动作平稳, 定位精准。

▼ 转盘伺服控制原理示意图



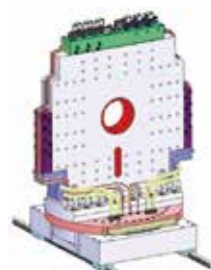
水平转盘对射成型

模块化设计, 按需自由组合

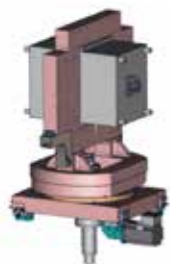
通过水平转盘更换工位, 适用于长条形及大件双色制品成型, 相对垂直转盘成型方式其锁模力可以大幅度降低, 并可增加配置W型、L型、V型等第三及第四副射台, 为多色多物料制品注塑成型提供更经济的成型方案。



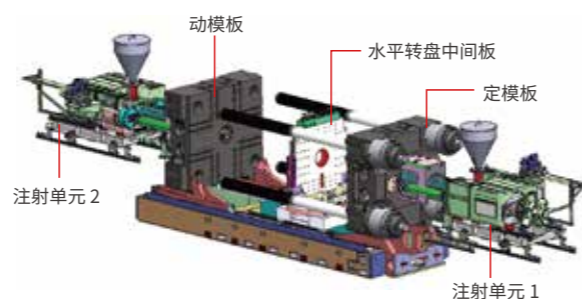
水平转盘中间板装置



- 插芯
- 液压顶针
- 电子信号
- 冷却水
- 蒸汽

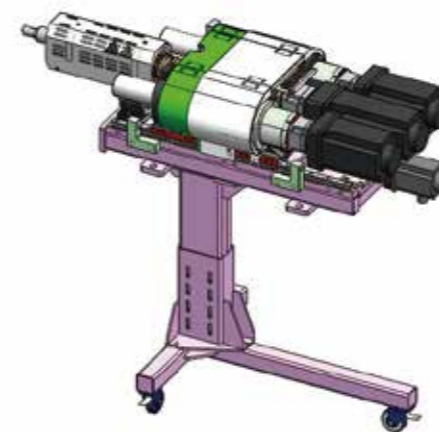


■ 对标德国技术自动配流轴系统, 油水分离双层结构设计, 集水、油、气一体, 可90度、180度、360度顺时针旋转, 管路不打结。

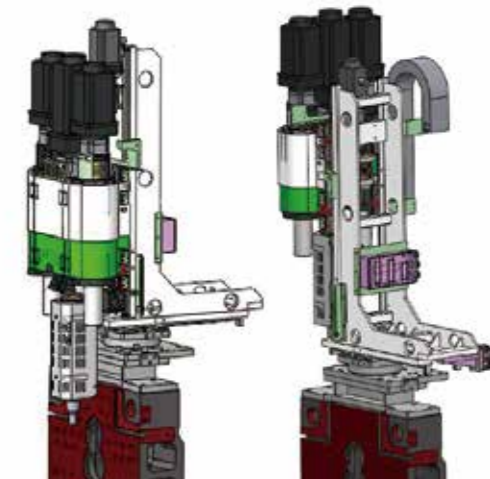


机构组成:
两板机+对射注射单元+水平转盘及中间板

独立电射台



独立L型电射台



独立V型电射台

独立模块设计

模块化设计, 可以与液压机组合搭建油电混合双色机, 也可以与全电机组搭建全电双色机, 柔性组合, 组合L型、W型、V型, 适用范围广。

注: 具体结构以设计为准, 可选配底座旋转功能。

设计紧凑, 安装存储方便

- 射胶、熔胶、射移均采用全电动控制, 结构简洁紧凑, 易安装, 易存储。

选配底座旋转功能

- 通过旋转底座, 可为模具装卸、维护等提供更大的空间; 也可通过旋转180度, 与主射台组合实现夹层成型工艺。

全伺服驱动

- 注射重复精度高、响应快速、成型更稳定。

洁净环保

- 全电控制, 比液压清洁, 特别适用于对清洁度要求高的生产环境, 并且能耗更低。

柔性组合灵活

- 能作为L型或者V新射台使用, 以满足不同模具生产。

兼容性强

- 可满足不同品牌不同吨位的双色或多色的成型组合, 操作成本低。

技术优势

对比传统叠模

- 采用两个独立控制的注射单元, 从而更好的控制注射量
- 高灵活性, 可以同时使用两个不同的模具
- 降低热流道的长度, 更低的成本
- 改善热流道平衡, 调试和开机更加快捷
- 缩短原料在料管中的停留时间
- 更少的原料降解, 更好的控制品质

对比垂直转盘双色机

- 更大的灵活性, 适用于大型双色零件生产
- 相同吨位, 双倍模腔数, 双倍产出, 更加经济
- 相同产量, 机器吨位可小近一倍, 能耗更低, 设备及模具成本更低
- 结合使用水平转盘工作台, 提供立方模等创新解决方案